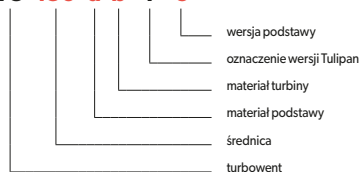
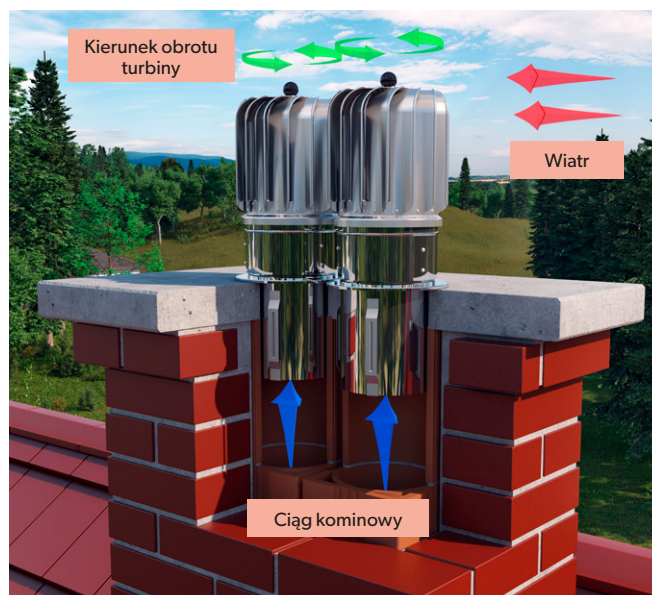




TU 150 a b - T - c



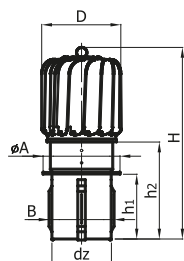
Średnica nasady [mm]	ø150
Wydajność [m³/h] przy wietrze 4 m/s	135
Podciśnienie [Pa] przy wietrze 4 m/s	4,1
Maksymalna temperatura pracy °C	150
Układ obrotowy	Łożyska toczne w oleju wysokotemperaturowym



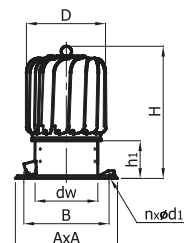
Zastosowanie	W	W	W	W	W - przewody wentylacyjne
Materiał podstawy	CH	-	CH	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	OC	-	-	OC - blacha ocynkowana
	-	-	-	ML	ML - bl. ocynkowana mał. proszkowo
Materiał turbiny	CH	-	-	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	AL	AL	-	AL - blacha aluminiowa
	-	-	-	ML	ML - bl. aluminiowa mał. proszkowo

Turbowent Tulipan ø150 - wersje podstaw

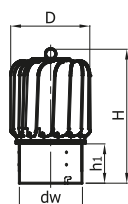
1. Podstawa wciskana -T



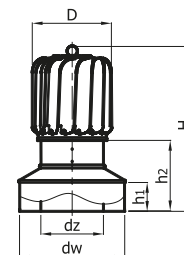
2. Podstawa kwadratowa -PK



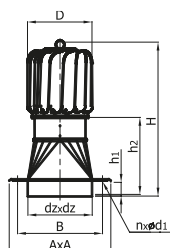
3. Podstawa rozbieralna -R



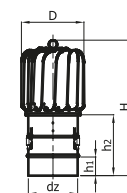
4. Podstawa z kołnierzem zamykającym ocieplenie -B-K



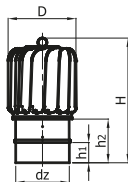
5. Podstawa redukcyjna PKR -PKR



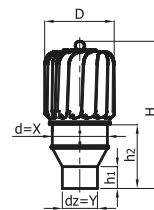
6. Podstawa rurowa otwierana -B



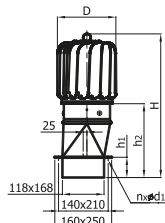
7. Podstawa rurowa nieotwierana -B-S



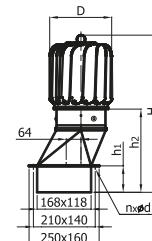
8. Podstawa redukcyjna -X/Y-...-B-S



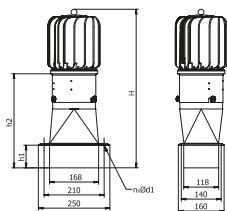
9. Podstawa redukcyjna T/25+Tulipan z podstawą rozbielną -R-PKR T/25



10. Podstawa redukcyjna T/64 +Tulipan z podstawą rozbielną -R-PKR T/64



11. Podstawa redukcyjna T/O+Tulipan z podstawą rozbielną -R-PKR T/O



Uwaga!

Montując więcej niż jedną nasadę typu Turbowent Tulipan na jednym kominie należy pamiętać, aby zachować odpowiedni ich rozstaw - nie mniejszy niż 190 mm.



Zestawienie wymiarów

Ø 150	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML	CHCH
-T	~180	-	144.0	475	157	240	187	158	6.2	-	1.30	1.40	1.40	1.60
-PK	~180	149.0	-	330	95	-	250	208	6.2	4	1.05	1.15	1.15	1.35
-R	~180	150.4	-	345	110	-	-	-	-	-	0.95	1.00	1.00	1.20
-B-K	~180	253.3	151.7	425	70	190	-	-	-	-	1.55	1.70	1.70	1.90
-PKR	~180	-	140.0	435	50	200	250	187	6.2	4	2.05	2.30	2.30	2.50
-B	~180	-	152.0	428	60	193	-	-	-	-	1.35	1.40	1.40	1.60
-B-S	~180	-	152.0	375	60	140	-	-	-	-	1.15	1.20	1.20	1.40
X/Y-...-B-S	~180	-	Y	425	60	190	-	-	-	-	1.30	1.35	1.35	1.55
-PKR T/25	~180	-	-	595	80	360	168	118	6.2	4	1.80	2.05	2.05	2.30
-PKR T/64	~180	-	-	595	80	360	168	118	6.2	4	1.95	2.20	2.20	2.40
-PKR T/O	~180	-	-	595	80	360	168	118	6.2	4	1.95	2.20	2.20	2.40

Charakterystyka przepływu

